

杭州春江阀门有限公司

2023 年度

温室气体排放报告

(盖章)：杭州春江阀门有限公司

报告签发日期：2024 年 5 月 10 日



本报告依据 ISO14064-1：2018《组织层面上对温室气体排放和清除的量化和报告的规范及指南》及国家发展和改革委员会发布的《中国化工生产企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》要求完成企业 2023 年度（2023.1.1-2023.12.31）温室气体排放报告。

## 一、企业基本情况

### 1.1 基本信息

企业基本信息见表 1。

表 1 企业基本信息表

企业名称	杭州春江阀门有限公司
报告年度	2023 年
单位性质	有限责任公司(自然人投资或控股)
所属行业	C3443 阀门和旋塞制造
信用代码	91330100745085694R
注册地址	浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区宝心路 369 号
成立时间	2002 年 12 月 24 日
法定代表人	柴为民
经营范围	高中低压阀门、消防器材、水暖器材、环保设备、仪器仪表、超声波水表、橡胶制品的设计、制造、销售、安装、维修；自动化智能控制系统、流体控制系统、节能环保技术的技术开发、技术应用；货物进出口。

## 1.2 企业简介

杭州春江阀门有限公司(原浙江桐庐阀门总厂), 座落于中国最美县、中国快递之乡—杭州市桐庐开发区宝心路 369 号。公司创建于一九七二年, 半个世纪来一直致力于专业的阀门类产品设计、研发、制造。是一家具有自主知识产权的国家高新技术企业、浙江省专利示范企业, 浙江省商标品牌战略示范企业, 浙江省阀门标准化技术委员会委员, 是《减压型倒流防止器》等 30 余项国家、行业标准起草单位, 拥有省级企业研究院, CNAS 国家认可实验室(注册号: CNAS L16054), 2021 年度浙江省专精特新中小企业; 2022 年被认定为浙江省知识产权示范企业、国家知识产权优势企业, 第七届杭州市最具成长型中小企业, 获 2022 年度浙江机械工业科学技术奖一等奖, “春江”商标列入第一批杭州市重点商标保护名录; 2023 年被认定为浙江省第一批绿色产品(服务)认证“领跑者”、浙江制造精品、浙江省知识产权奖商标奖三等奖, 公司被授予杭州市劳模工匠之家, 浙江省春江智能阀研究院被授予浙江省工人先锋号, 国家级“专、精、特、新”小巨人企业。与浙江大学、武汉大学、浙江省特科院等著名高校、科研院所进行产学研合作, 是浙江省最大的阀门生产厂家之一。

“春江”牌阀门是中国阀门知名品牌、全国建筑给水排水行业名牌、全国房地产总工设计选型优选品牌、浙江省著名商标。公司是全国用户满意企业、浙江省工商企业 AAA 级守合同重信用单位(连续七届)、省纳税信用 A 级企业、出口产品一类管理企业, 是军队采购网入库单位、中核集团合格供应商。公司通过 ISO9001、ISO14001、

ISO45001 管理体系认证、能源管理体系认证、测量管理体系认证、知识产权管理体系认证，A1 级特种设备制造许可认证、消防产品 3C 认证、浙江制造认证、绿色建材产品认证、节水产品认证、售后服务(五星级)认证。出口产品获加拿大 CSA 产品认证、美国 CUPC 产品认证、欧盟 CE 认证。公司是中国通用机械协会阀门会员、中国建筑金属结构协会给水排水设备副会长单位、中国城镇给水排水协会会员单位、中国五金制品协会阀门委员会副会长、浙江省城市水业协会会员、浙江省建设材料管理协会理事、全国防倒流技术学组副组长单位。

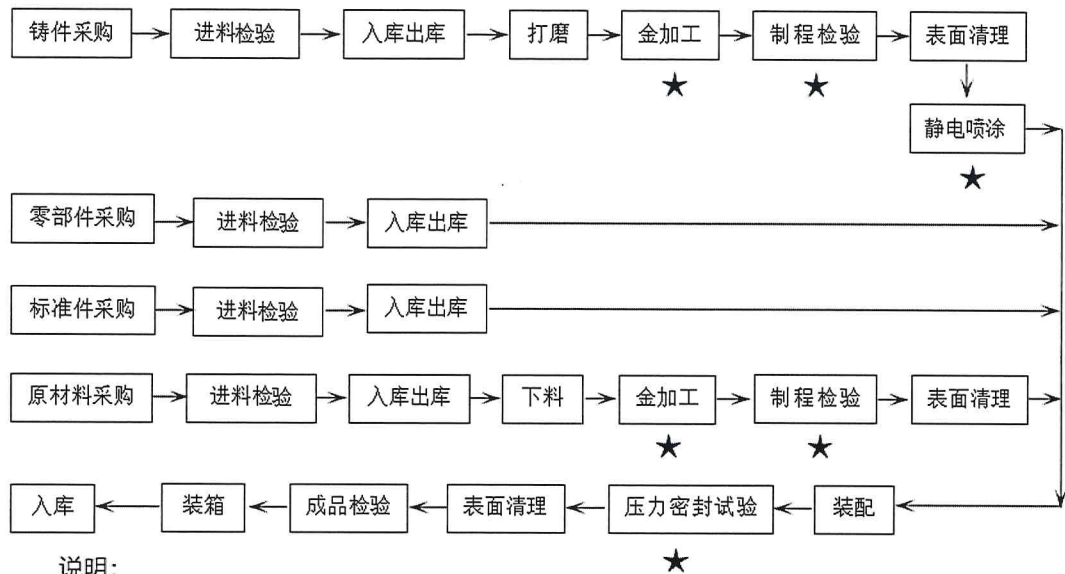
公司占地面积 75 亩，拥有 1200 平米实验室和阀门参数计算机 (CAT) 数据采集中心, 为用户提供性能参数完整的阀门产品。配有各类大中型设备 300 多台套，包括卧式、立式加工中心、德产超谱光谱仪、三维测量仪等先进的铸造、机加工、涂装全套制造与检测设备。公司生产的各类“春江”牌高、中、低压闸阀、截止阀、止回阀、球阀、蝶阀、水力控制阀、耐磨阀、平衡阀、排气阀、倒流防止器和智慧水务、智慧楼宇自控产品，广泛应用于大型综合楼盘、轨道交通、城市管廊建设、车站医院、空调、自来水、污水工程、造纸、印染、制药、化工、锅炉、电厂等控制设施上，充分满足用户“一站式”采购需求，市场覆盖全国各省市、台湾地区，并从上世纪八十年代起出口欧美、加拿大、澳洲。

公司拥有一支具备良好素质的员工队伍和一个积极向上的企业文化氛围。我们本着“信誉至上，顾客满意，永续经营”的理念，不断创新产品、创新服务，满足广大新老顾客的需要，共创辉煌！

### 1.3 排放边界说明

企业边界为被核查方所控制的所有直接生产系统、辅助生产系统、以及直接为生产服务的附属生产系统。经现场核查确认，被核查方企业边界为位于浙江省杭州市桐庐县桐庐经济开发区宝心路369号。

核算和报告范围包括：化石燃料燃烧、净购入电力产生的间接排放。企业主要产品生产工艺流程见下图。



说明：

- 1、★为重要控制点；
- 2、原材料 一般指棒料、板材、管材，用于加工零件；
- 3、铸件一般指阀体、阀盖、闸板等铸造毛坯；
- 4、表面清理：对产品表面进行去除油污、锈剂杂质、水分、灰尘、抛丸处理。

图 3-1 工艺流程图

从企业边界及产品工艺流程可看出，企业的温室气体排放核算范围包括：

- 1) 化石燃料燃烧 CO<sub>2</sub> 排放：企业消耗的化石燃料主要为天然气、汽油和柴油；
- 2) 碳酸盐使用过程 CO<sub>2</sub> 排放：企业生产过程未使用碳酸盐；

3) 工业废水厌氧处理 CH<sub>4</sub> 排放：企业工业废水排放较少，未进行废水厌氧处理；

4) CH<sub>4</sub>：回收与销毁量：企业不涉及 CH<sub>4</sub> 回收与销毁；

5) CO<sub>2</sub> 回收利用量：企业不涉及 CO<sub>2</sub> 回收利用；

6) 企业净购入电力和热力隐含的 CO<sub>2</sub> 排放：企业生产主要能耗为外购电力，无热力消耗；

7) 其他温室气体排放：无。

## 二、温室气体排放情况

表 2 企业 2023 年温室气体排放量汇总表

源类别	CO <sub>2</sub> 排放量（单位：吨 CO <sub>2</sub> ）
化石燃料燃烧排放(tCO <sub>2</sub> )	161.85
企业净购入电力消费引起的排放（tCO <sub>2</sub> ）	1053.12
企业净购入热力消费引起的排放（tCO <sub>2</sub> ）	0
企业温室气体排放总量	1214.97

## 三、活动水平数据及来源说明

本报告中温室气体排放源为购入的电力、柴油、汽油及天然气，相应的数据来源通过采购清单及使用记录来获取。

本报告中采用的活动水平数据及来源如下表所示。

表 3 企业 2023 年度活动水平数据表

排放源类别	净消耗量	单位	数据来源
净购入电力	1846.6	MKwh	采购清单
净购入热力	0	GJ	采购清单
天然气	5.02	万 m <sup>3</sup>	采购清单

柴油	6.99	t	采购清单
汽油	10.4	t	采购清单

#### 四、排放因子数据及来源说明

本报告中采用的排放因子数据及来源如下表所示。

表 4-1 化石燃料燃烧数据及来源说明

燃料品种	低位发热量	单位热值含碳量	燃料碳氧化率	数据来源
天然气	389.31GJ/万 m <sup>3</sup>	0.0153 吨碳/GJ	99%	缺省值
柴油	44.652 GJ/t	0.0202 吨碳/GJ	99%	缺省值
汽油	43.070 GJ/t	0.0189 吨碳/GJ	98%	缺省值

表 4-2 企业净购入的电力 CO<sub>2</sub> 排放因子数据及来源说明

类型	CO <sub>2</sub> 排放因子	数据来源
电力	0.5703 tCO <sub>2</sub> /MWh	《关于做好 2023-2025 年发电行业企业温室气体排放报告管理有关工作的通知》

表 4-3 企业净购入的热力 CO<sub>2</sub> 排放因子数据及来源说明

类型	CO <sub>2</sub> 排放因子	数据来源
热力	0.11 tCO <sub>2</sub> /GJ	《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》指南中的缺省值。

#### 五、其它希望说明的情况

本报告真实、可靠，如报告中的信息与实际情况不符，本企业将承担相应的法律责任。